

**ATA DE REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL DA COMPANHIA URBANIZADORA
E DE HABITAÇÃO DE BELO HORIZONTE – URBEL
REALIZADA EM 21 DE MAIO DE 2026
CNPJ: 17.201.336/0001-15 NIRE: 313.000.411.40**

Data, hora e local: Aos 21 (Vinte e um) dias do mês de maio de 2026 (dois mil e vinte e seis), às 16:30 horas, através de reunião virtual, reuniu-se o Conselho Fiscal da Urbel, com a presença dos conselheiros(as) Tatiana Rocha Ferreira Chaves, Felipe Santos Ferreira, Leonardo José Gomes Neto, Valeria Maria Monteiro Delgado e Nourival de Souza Resende Filho. Participa como convidada: Viviane Patrícia Perazoli, Contadora da Urbel. Ordem do Dia: I – Análise e aprovação dos balancetes de janeiro, fevereiro e março/2026. II – Outros assuntos de interesse.

Nourival iniciou a reunião questionando os demais conselheiros sobre eventuais considerações a respeito dos balancetes do 1º trimestre. Não havendo manifestações, deu-se prosseguimento à pauta. Em seguida, Nourival apresentou dois apontamentos. O primeiro referiu-se ao Passivo Circulante, destacando o aumento significativo da conta "Subvenções para Investimento" no trimestre e questionando se tal variação estaria relacionada à aquisição de ativos imobilizados. A Contadora esclareceu que, além das aquisições de imobilizado, a conta também contempla valores referentes à reforma dos andares, cujos pagamentos estão sendo realizados com recursos do ROT.

O segundo questionamento tratou da contabilização do Ajuste de Avaliação Patrimonial, especificamente em relação ao lançamento efetuado em contrapartida à conta de Lucros/Prejuízos Acumulados. O Conselheiro informou não ter compreendido a lógica adotada para o referido registro. Em resposta, a Contadora comprometeu-se a consultar o Sr. Dênio sobre o lançamento realizado e posteriormente apresentar os esclarecimentos necessários. O Conselheiro ressaltou que o questionamento não compromete a análise nem a aprovação dos balancetes e, novamente, consultou os demais conselheiros sobre a existência de manifestações adicionais. Como não houve novas considerações, os balancetes do 1º trimestre foram aprovados por unanimidade, sendo a reunião encerrada em seguida.

Felipe Santos Ferreira

Leonardo Gomes José Neto

Nourival de Souza Resende Filho

Tatiana Rocha Ferreira Chaves

Valéria Maria Monteiro Delgado