

## AGRONAL TRATORES | JOÃO JOSÉ NASCIMENTO - ME

CNPJ: 02.254.123/0001-84

ENDEREÇO: R. QUATRO Nº 36 B. JATOBA NOVA LIMA/MG

TELEFONE: 31973565906

E-MAIL: beatriz.licitacoes@gmail.com | agronaltratores@yahoo.com.br

PREFEITURA MUNICIPAL DE BELO HORIZONTE | SUPERINTENDÊNCIA DE DESENVOLVIMENTO DA CAPITAL | PREGÃO ELETRÔNICO 034/2021



### PLANILHA DE ORÇAMENTO

MÊS DE REFERÊNCIA: SETEMBRO/2021							Pág:
Obra:	Planilha 1		BDI	22,98%	Data:		
Item	Descrição Abreviada	Unid	Quantidade	Preço Unitário s/ BDI	Preço Unitário c/ BDI	Preço Total	
001	CHP/CAMINHAO BASCULANTE FORD 1519	H	10.560,000	111,75	137,43	1.451.260,80	
002	CHI/CAMINHAO BASCULANTE FORD 1519	H	7.040,000	45,78	56,30	396.352,00	
003	CHP/CAMINHAO TANQUE FORD 1317 WE TRUCADO, 10000	H	2.640,000	107,37	132,04	348.585,60	
004	CHI/CAMINHAO TANQUE FORD 1317 WE TRUCADO, 10000 L	H	1.760,000	45,00	55,34	97.398,40	
005	RETROESCAVADEIRA SOBRE RODAS COM CARREGADEIRA, TRAÇÃO 4X4,	CHP	660,000	113,83	139,99	92.393,40	
006	RETROESCAVADEIRA SOBRE RODAS COM CARREGADEIRA, TRAÇÃO 4X4,	CHI	440,000	43,31	53,26	23.434,40	
007	ADMINISTRAÇÃO LOCAL	UN	100,000	313,64	385,71	38.571,00	
Total:						2.447.995,60	
Total Geral:						2.447.995,60	

15 de dezembro de 2021

AGRONAL TRATORES - JOÃO JOSÉ NASCIMENTO-ME  
Representante Legal: João José Nascimento

Sp