Belo Horizonte, quinta-feira, 11 de junho de 2026.

Acesse a Edição

CHAMAMENTO PÚBLICO: RESULTADO FINAL DA ETAPA COMPETITIVA – CHAMAMENTO PÚBLICO SMMA Nº 003/2026

Edição: 7516 | 1ª Edição | Ano XXXII | Publicada em: 11/06/2026

SMMA - Secretaria Municipal de Meio Ambiente

RESULTADO FINAL DA ETAPA COMPETITIVA – CHAMAMENTO PÚBLICO SMMA Nº 003/2026

Processo Administrativo: 31.00209539/2026-12.

A Secretaria Municipal de Meio Ambiente, por meio da Comissão de Seleção instituída pela Portaria SMMA nº 014/2026 e suas alterações, no uso de suas atribuições, torna público, para conhecimento de quem possa interessar, que:

1. Transcorrido prazo de recurso sem nenhuma manifestação em relação ao julgamento, fica homologado o resultado final da etapa competitiva do Chamamento Público SMMA nº 003/2026, conforme quadro abaixo:

Colocação	OSC	Pontuação
1º lugar	Grupo de Resgate Animal de Belo Horizonte - GRABH	58 pontos
Eliminada	Associação Vida Animal Livre em Defesa do Meio Ambiente	-

2. A OSC Grupo de Resgate Animal de Belo Horizonte - GRABH, CNPJ nº 48.793.976/0001-95, foi a melhor classificada na etapa competitiva, sendo declarada vencedora do certame, com proposta selecionada para celebração de parceria com a Secretaria Municipal de Meio Ambiente, nos termos do edital;

3. Nos termos do referido edital, fica a OSC vencedora convocada para apresentar, no prazo de 3 (três) dias úteis, contados do primeiro dia útil subsequente à publicação desta, a documentação necessária à celebração da parceria;

4. A documentação deverá ser encaminhada exclusivamente por meio eletrônico, para o e-mail “glcop@pbh.gov.br”, em arquivos no formato PDF, devendo o e-mail conter, no campo “assunto”, a seguinte identificação: “Documentos de Habilitação e Plano de Trabalho – Edital SMMA nº 003/2026”.

Belo Horizonte, 9 de junho de 2026

Jucilene Cardoso de Oliveira
Coordenadora
Breno Oliveira Lima Ramos
Henrique Prado Badaró
Jane Karoline Souza Pinto
Lara Lilian Pereira de Aguiar
Comissão de Seleção

Voltar